KLEBEN | STANZEN | SCHNEIDEN | DRUCKEN | KONFEKTIONIEREN

OM KLEBE TECHNIK
Ihre Verbindung für mehr Leistung

OMplus | Frühling 2024

EFFIZIENZ AM LAUFENDEN BAND

TESA® BOND & DETACH MACHT MOBILITÄT NACHHALTIGER

NEU IM VERTRIEB: SYNCO® LUBE SCHMIERSTOFFE

3M™ SICHERHEITSETIKETTEN

RÜCKBLICK AUF 35 JAHRE OM-KLEBETECHNIK

MIT KUNDENBEDÜRFNISSEN STETIG GEWACHSEN

Bei Ehepartnern ist es die Leinenhochzeit, an der gemeinsam gemeisterte Hürden und die Verbindung zueinander zelebriert werden. Wir nehmen das halbrunde Jubiläum zum Anlass, Ihnen, unseren Partnern und Kunden, von denen uns manche vielleicht noch gar nicht so lange kennen, einen kleinen Einblick in die Stationen unserer Unternehmensgeschichte zu geben.

1989: Gründerjahre

Olaf Mundt gründet im mittelfränkischen Rückersdorf die OM-Klebetechnik GmbH, ursprünglich als reines Handelsunternehmen. Dass er von Beginn an die unterschiedlichsten Kundenbedürfnisse abdeckt, von Baumärkten über Handwerksbetriebe bis hin zu Großkonzernen, erweist sich schnell als Erfolgsstrategie. Gleichzeitig etabliert sich Klebetechnik in immer mehr Industrien als effiziente Universallösung.

1991

Mit der Anschaffung erster Maschinen wird ein Standortwechsel nach Schwarzenbruck notwendig. Der Impuls zum schrittweisen Aufbau einer Converting-Produktion kam dabei stets von Kunden, die spezielle Lösungen benötigten.

Ein Blick in das Vertriebsbüro

1995/96

Im Zuge beständiger Vergrößerung erfolgt der Umzug ins oberpfälzische Seligenporten. Doch schon bald müssen auch dort zusätzliche Produktionshallen und ein Logistikzentrum angebaut werden. In diesen Jahren verarbeiten wir bereits über 15.000 Produkte verschiedenster Lieferanten aus dem In- und Ausland.

Erste große Schneidemaschine in Seligenporten (Guzetti)

Ab 2000

Nach dem Millennium wird weiter nach Österreich expandiert und die Angebotspalette um Etikettendruck, Digitaldruck und Flexodruck erweitert. So können wir mit seinerzeit rund 70 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern vielfältigste Produkte produzieren – von Handelsware über Formstanzteile bis hin zu technischen Klebebändern.

Seligenporten 2009

2014

Zum 25-jährigen Bestehen laden wir zu einem großen Tag der offenen Tür, um gemeinsam mit unserem Team, wichtigen Lieferanten und interessierten Kunden zu feiern. Daraus entsteht die Tradition, dass wir fortan des Öfteren durch unsere Produktion führen und praxisnah über innovative Klebetechnik informieren. Apropos Innovation: Unser TERRA-COOL-System zur Prozesskühlung erhält 2015 die Auszeichnung „Best Practice Energieeffizienz“.

25-Jahre-Feier

2019/20

Um neue Vertriebswege im Internet zu erschließen, gründen wir eine Tochter-Firma. Außerdem schaffen wir an einem neuen Hauptsitz im Neumarkter Stadtteil Woffenbach ideale Bedingungen für effizientes Converting von Klebeprodukten in all seinen Facetten. An diesem Standort trägt sogar die Straße unseren Namen und die Anbindung im Herzen Europas könnte besser nicht sein. Es folgen leistungsstarke Neuzugänge im Maschinenpark, sodass wir im Etikettendruck sowohl individuelle Kleinauflagen als auch Großauflagen (z. B. für Refiller) realisieren können.

Fertiger Neubau in der OM-Klebetechnik-Str. 1 in Neumarkt (i. d. Obpf.)

2024: Bestens aufgestellt für Sie

Als einer der führenden Converting-Anbieter in Deutschland und darüber hinaus ist die OM-Klebetechnik unabhängig von Herstellern und flexibel für unterschiedlichste Branchen. Weil wir höchste Qualitätsansprüche erfüllen und in enger Verbindung zur Anwenderpraxis agieren, treiben wir die Entwicklung innovativer Klebetechnik aktiv weiter mit voran.

- 3M Preferred Converter
- tesa Platinum Converter
- AFTC Premium Converter
- Autorisierter Partner von Nitto, Orafol und vielen weiteren Marken

DIE WOHL LÄNGSTEN KLEBEBÄNDER DER WELT

WIE KREUZSPULEN DIE INDUSTRIELLE PRODUKTION OPTIMIEREN

Für eine kontinuierliche, optimal effiziente Fertigung wären nie endende Materialien eine feine Sache. Mit Kreuzspulen kommen wir dieser Vorstellung schon ziemlich nahe. Denn so ermöglichen wir erstaunliche Bandlängen von mehreren tausend Metern für die von Ihnen benötigten Klebeprodukte.

Kreuzspulen – Effizienz am laufenden Band

Wenn größere Mengen Klebeband verarbeitet werden, erweisen sich handelsübliche Längen schnell als unpraktisch. Damit es in der Fertigung trotzdem fix vorwärts geht, gibt es sogenannte Kreuzspulen. Für dieses Lieferformat wird aus vielen Bandrollen eine lange zusammengesetzt und optimal für die Weiterverarbeitung vorbereitet. So profitieren Anwender von deutlicher Zeit- und Kostenersparnis:

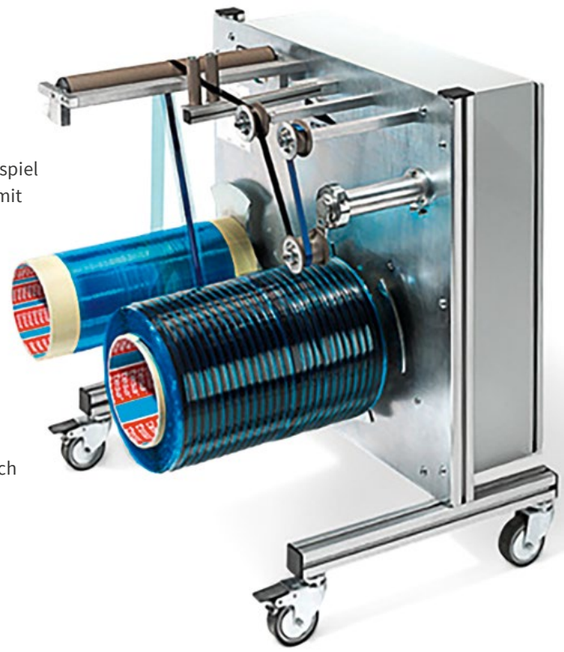
- Weniger Rollenwechsel und Umrüstpausen
- Effizientere Maschinenauslastung ohne Unterbrechung
- Schnellere Produktionsgeschwindigkeiten
- Ideal für vollautomatisierte Prozesse

Kreuzspulen für individuelle Anforderungen
Je nach Bedarf sind vielfältige Converting-Optionen möglich:

- Vorbereitung der zu verarbeitenden Materialien – zum Beispiel selbstklebende Ausrüstung, Stanzung oder Kombination mit anderen Materialien
- Schneiden der Großrollen zu kleineren Wickelrollen mit individuellen Schnittbreiten
- Maßfertigung der Spule, auf die das Material aufgewickelt wird – in der Regel aus Papphülsen mit Innendurchmessern von 30 Millimetern, drei oder sechs Zoll
- Die vorgeschnittenen Bänder werden gleichmäßig auf der Spule verteilt – durch Aufwicklung wahlweise von links nach rechts, von rechts nach links oder von der Mitte zu den Seiten wird später das gewünschte Abwickelverhalten der Kreuzspule erreicht
- Durch Spleißen werden Klebebänder entweder Stoß an Stoß oder überlappend zu Lauflängen mit bis zu achttausend Metern verbunden

Endlose Möglichkeiten der Anwendung
Ob in Fahrzeugen, zur Möbelfertigung oder für praktische Ausbauprodukte – auf Kreuzspule gewickeltes Klebeband eignet sich besonders gut für:

- Komponenten aus PVC, MDF, Holz oder Aluminium
- Extrusionsprofile, Leisten, Verkleidungen, Beläge, Dekoelemente uvm.
- Verpackungen und andere Versandlösungen



MIT POSTER-STRIPES IN DIE POLE-POSITION

NEU

NEU: TESA® BOND & DETACH MACHT MOBILITÄT NACHHALTIGER

Die Automotive-Branche steht vor einem Wandel und OM-Klebetechnik wird ihn mitgestalten. Denn nach einer Qualifikationsrunde wurden wir als Platinum Converter Partner in einen kleinen Anbieterkreis mit speziellem Know-how gewählt, der das neue Produkt in der Einführungsphase exklusiv verarbeiten darf.

„Debonding on Demand“ – ein Gamechanger

Vom Prinzip her basiert Bond & Detach auf den ablösbaren tesa Powerstrips, die unter anderem in der Elektronikbranche seit Langem erfolgreich eingesetzt werden. Weiterentwickelt für Automotive-Anwendungen wird daraus eine leistungsfähige, rückstandsfrei demontierbare Verbindung, die Vorteile für den kompletten Produktzyklus bringt:

- **In der Produktion** ergeben sich beträchtliche Einsparungspotenziale bei Ressourcen, Nachbearbeitungszeit, Materialeinsatz und den Ausschusskosten
- **Bei Reparaturen** können nicht nur ganze Baugruppen, sondern auch Einzelteile ausgetauscht werden – einfach per Stretch-Release-Mechanismus, ohne zusätzliche Hilfsmittel
- **Zum Recycling** lassen sich Komponenten erheblich leichter und sauber voneinander trennen – so können hochwertige Teile erneut genutzt und wertvolle Rohstoffe dem Wiederverwertungskreislauf zugeführt werden

Im Ergebnis können so die neuen EU-Regularien zum End-of-Life Management von Fahrzeugen eingehalten werden. Zusätzlich ergibt sich eine Win-win-Situation für Hersteller, Werkstätten, Verbraucher und nicht zuletzt die Umwelt.

Exzellente Eigenschaften für die industrielle Praxis
Da das Bond & Detach-Ausgangsmaterial extrem langlebig und stanzbar ist, sind vielseitigste Anwendungen denkbar – nicht nur in der Automotive-Branche. Beispielsweise an Steuerungselementen und Displays, Platinen und Leiterplatten, oder zur Befestigung von Batterieeinheiten.

Wollen Sie als Anwender-Pionier mit uns durchstarten?
Mit innovativen Debond-Lösungen von tesa und unserer Branchenerfahrung sichern Sie sich als Early Adopter einen Vorsprung im Markt.

BÜHNENREIFE PERFORMANCE

UNIVERSAL-GEWEBEKLEBEBAND IDEAL FÜR DIE EVENT-BRANCHE

Profis rund um die Bühnen dieser Welt sagen immer noch Gaffa Tape, wenn sie Klebeband meinen. Denn die Idee für das erste Gewebeband dieser Art stammte vor über 60 Jahren von einem Lichttechniker (aus dem Englischen: gaffer = Beleuchter). Mit dem ORABOND® 1410N bietet der deutsche Hersteller ORAFOL® aktuell eine der am besten performenden Varianten dieses Klebeband-Klassikers.

Gute Gründe für Gaffa Tape

Auf Konzerten, im Theater oder auf allerlei anderen Events gibt es immer unvorhergesehene Probleme, die schnell mal unter Zeitdruck zu lösen sind: Zum Beispiel Kabel fixieren, Markierungen setzen, Reparaturen improvisieren, Beschriftungen am Mischpult und vieles mehr. Hier hat sich Gaffa Tape seit Jahrzehnten bewährt, weil es selbst anspruchsvollen Herausforderungen standhält und von den meisten Untergründen nahezu rückstandsfrei entfernbar ist.

Talentiert für die Bühnenpraxis, tauglich für den Alltag

- Transparenter Kautschuk-Klebstoff mit guter Soforthaftung und hoher Dauerklebkraft auf unterschiedlichsten Oberflächen
- Trägermaterial aus Zellwollgewebe in verschiedenen Farben
- Temperaturbeständig bis +70 °C
- Einfache Anwendung: sauber und gerade von Hand abreißbar
- Konform mit den geltenden Verordnungen REACH und RoHS
- In Deutschland und der EU als hausmüllähnlicher Gewerbeabfall entsorgbar
- Universell einsetzbar zum Verpacken, Bündeln, Abdecken, Schützen, Kennzeichnen und Verschließen

Service-Zugabe bei Ihrem Klebetechnik-Partner
Hochwertiges Gaffa Tape von ORAFOL erhalten Sie bei uns sowohl in unterschiedlichen Farben als auch in ungewöhnlichen Formaten – immer frisch mit maximaler Lagerfähigkeit.

EINE FESTE FÜGUNG FÜR ALLE FÄLLE

3M™ KLEBSTOFFSERIEN FÜR MATERIALMIX-VERBINDUNGEN

Moderne Produkt-Designs kombinieren immer öfter die unterschiedlichsten Materialien. Ob Metalle, Kunststoffe, Textilien oder Schäume: Um für Ihre Endkunden nachhaltigen Nutzen und clevere Funktionen zu schaffen, lassen sich mit den folgenden drei hervorragend verarbeitbaren Klebstoffserien von 3M die meisten Herausforderungen meistern. Denn maximale Vielseitigkeit ist dank unserem Converting zu Klebeband oder Bogenware garantiert.

300 – der leistungsstarke Allrounder

- Sehr hohe Soforthaftung und gute Scherkraft auf den meisten Werkstoffen
- Für noch leichtere Handhabung und Verarbeitung kombinierbar mit Faserverstärkung
- Kurzfristig temperaturbeständig bis 120 °C, dauerhaft bis 80 °C
- Geeignet zum selbstklebenden Ausrüsten von Folien, Schäumen, Textilien, Metall- und Kunststoffschildern sowie Leisten – beispielsweise in der Luftfahrt- und Automobilindustrie

300MP – für strukturierte Materialien

- Hervorragende Soforthaftung auf texturierten, porigen oder rauen Oberflächen, z. B. Schaumstoff, Textilstoff, Filz, Nylon, Teppich, Leder, Glasfaser, Kork oder Holz
- Vielseitig und leistungsfähig dank besonders weichem, fließfähigem Klebstoff
- Gute Scherfestigkeit und Formstabilität
- Kurzfristig temperaturbeständig bis 120 °C, dauerhaft bis 70 °C
- Beste Praxis zum selbstklebenden Ausrüsten von Schaumstoffen

300LSE – für besonders niederenergetische Oberflächen

- Hohe Soforthaftung und Scherfestigkeit insbesondere auch auf Materialien mit niedriger Oberflächenenergie
- Erstklassige Leistung auf leicht öligen und pulverlackierten Oberflächen
- Gute Beständigkeit gegen Chemikalien und Feuchtigkeit
- Kurzfristig temperaturbeständig bis 150 °C, dauerhaft bis 95 °C
- Empfohlen zum selbstklebenden Ausrüsten von Polycarbonat, Schildern, Etiketten oder hinterdruckten Frontblenden

PROFI-TIPP

Optimale Ergebnisse bei Multimaterial-Verbindungen
Grundsätzlich gilt: Die Oberflächen sollten sauber und trocken sein. Bei der Applikation kommt es auf ausreichend starkes Andrücken an. Bis die volle Endklebekraft erreicht ist, darf die Verbindung eine Weile nicht belastet werden.

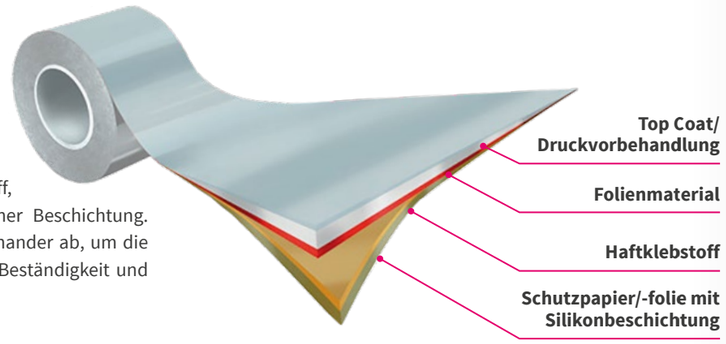
SICHER UNTER VERSCHLUSS

3M™ SICHERHEITSETIKETTEN: VIELSEITIGE OPTIONEN BEI DER KONFIGURATION

Ob auf Produkten, Postsendungen, internen Dokumenten oder an abgesperrten Orten: Etiketten mit Sicherheitsfunktionen verhindern wirksam Manipulationen, indem sie diese eindeutig nachweisbar machen und so vor unbefugtem Zugriff schützen. Je nach Verschlusssache sind Etiketteneigenschaften für Kontroll- und Garantie-Siegel sowie viele weitere Zwecke gezielt planbar.

Der Aufbau macht den Unterschied

Ein Sicherheitsetikett ist in der Regel zusammengesetzt aus einer für die Applikation zu entfernenden Schutzabdeckung, dem Haftklebstoff, einem Folienmaterial und gegebenenfalls einer Beschichtung. Diese Komponenten stimmen wir genau aufeinander ab, um die gewünschten Eigenschaften für Verarbeitung, Beständigkeit und Druckqualität zu erreichen.



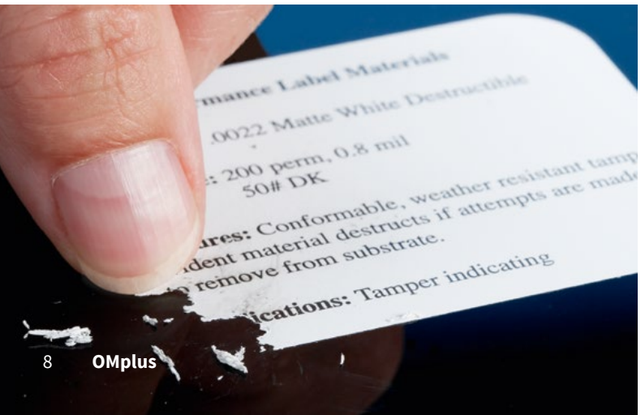
Variante 1: Selbstzerstörende Sicherheitsfolie

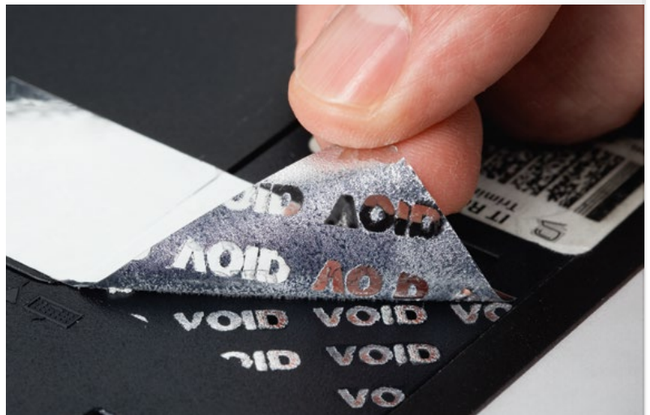
Um Übertragungsversuche eindeutig erkennbar zu machen, setzt dieser Etikettentyp auf aggressive Spezialklebstoffe. So funktioniert das einfache Prinzip, dass nach Manipulationen das zerstörte Etikett haften bleibt, selbst auf Kunststoffen oder pulverbeschichteten Oberflächen. Beschriftungen oder Gestaltung mit Mustern und Farben sind mithilfe Thermotransferdruck realisierbar. Auch Unikatdruck mit seriell fortlaufenden oder beliebig variablen Daten ist möglich.

Variante 2: Sogenannte Void-Etiketten

Hier bleibt nach dem Siegelbruch ein sauberer Folienrückstand, der zur Erläuterung beispielsweise mit Text bedruckbar ist. Dank Eignung für Flexo- und Thermotransfer-Drucke sind der Gestaltung dabei nahezu keine Grenzen gesetzt.

An beigelegtem Muster testen!
Einfach abziehen, aufkleben, lösen und schon zeigt sich der Sicherungseffekt.





Spezielle Anwendungsbeispiele nach Branchen

Um auf Nummer sicher zu gehen und die überlegenen Eigenschaften manipulationssicherer Materialien zu nutzen, lohnt sich die Anwendung oft auch in Fällen, die auf den ersten Blick nur bedingt sicherheitsrelevant erscheinen. Je nach Branche gelten dabei völlig unterschiedliche Anforderungen:

Automobilindustrie
- Verweis auf KBA-Zulassungen, VDA-Mitgliedschaft oder die Einhaltung AOEM-spezifischer Werkstoffanforderungen
- Dauerhafte Anbringung essenzieller Infos zu Reifenfülldruck, Betankung oder Airbags
- Dauerhaft beständiges Etikettenmaterial, Kleben auf schwierigen Untergründen

Elektrotechnik
- Auf die Einhaltung von Normen und Zertifizierungen hinweisen
- Kabel und Rohrleitungen kennzeichnen, Barcode-Labels auf Leiterplatten
- Hitze- und lösemittelbeständige Etiketten

Metall,- Maschinen- und Anlagenbau
- Allgemeine Hersteller- und Warnhinweise, dokumentenpflichtige Leistungsschilder, Zertifizierungen für Teilkomponenten
- Barcodes mit variablen Daten
- Dauerhaft gegen Abrieb, Chemikalien und Temperaturen beständiges Etikettenmaterial

Logistik
- Kartonagen und Verpackungen kennzeichnen, Referenzen für verschiedene Branchen, wie z. B. Glasindustrie oder Frischelogistik
- Regalkennzeichnung mit retroreflektierender Folie, die vergrößerten Leseabstand beim Scannen ermöglicht
- Extrem belastbare Kennzeichnung beispielsweise von Transportboxen

Medizintechnik
- Prüfmarken und Zertifizierungen, Warn- und Nutzerhinweise, Angaben zu Verfall und Rückverfolgbarkeit
- Zerstörbare sowie nicht übertragbare VOID-Systeme
- Flexible Materialien für kleine Radien und Rundungen, sehr hohe Klebkraft auch auf schwierigen Untergründen

Chemie
- Dauerhaft lesbare Kennzeichnung mit unterschiedlichsten, umfassenden Informationen
- Seewasserbeständige und chemikalienresistente Kennzeichnungsfolien
- Thermodruck auf extrem lösemittelresistenter Spezialfolie

Mit Qualitätssiegel von 3M und OM-Klebetechnik
Ob Standardlösung oder individuell designtes Sicherheitsetikett mit speziellen Funktionen: Mit 3M bieten wir Ihnen die größtmögliche Vielfalt an Beschichtungen, Trägermaterialien und Klebstoffen – und auf Wunsch dazu auch unseren kreativen Gestaltungs-Service.

SO LÄUFT ALLES WIE GESCHMIERT

NEU IN UNSEREM VERTRIEB: SYNCO LUBE®

Die OM-Klebetechnik ist seit Kurzem offizieller Vertriebspartner für die komplette Produktpalette der Marke Synco Lube® (in den USA auch bekannt als Super Lube®). In Deutschland, Österreich und der Schweiz machen wir somit Hunderte bestens bewährter Schmiermittel verfügbar, mit denen es einfach runder läuft.

Mit Patent und überzeugender Preis-Leistung

Basis für die komplette Synco Lube Produktpalette ist das patentierte synthetische Material Syncolon:

- Wissenschaftlich erwiesen eines der gleitfähigsten Materialien überhaupt
- Hält 3- bis 4-mal länger als herkömmliche Schmiermittel auf Mineralölbasis
- Glättet Oberflächen – verringert Reibung, Festkleben und Verschleiß – verhindert Rost
- Erhältlich in Fetten, Ölen, Kriech- und Sprühölen, Rostlösern und Spezialprodukten wie z. B. Wärmeleitpaste, feuerfester Hydraulikflüssigkeit und vielem mehr

So haben sich die vielseitigen Premium-Schmiermittel des amerikanischen Herstellers in den verschiedensten Einsatzbereichen bewährt – von Zweirädern, Kompressoren, Hydrauliksystemen, Getriebekästen, Druckpressen oder Fräsen bis hin zu Ölbohrern, Spritzgussanlagen, Industrierobotern oder sensiblen Anwendungen in Pharmazie und Reinräumen.

Umweltfreundlich und zertifiziert für Lebensmittelkontakte

Im Gegensatz zu Schmierstoffen auf Erdölbasis sind Synco Lube Fette und Öle außergewöhnlich reine Schmiermittel, die weitgehend biologisch abbaubar sind. Viele Produkte, wie zum Beispiel das Mehrzwecköl, sind darüber hinaus NSF-registrierte, lebensmitteltaugliche Schmierstoffe und somit ideal für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

Intensiv getestet und für sehr gut befunden
Zur Instandhaltung unserer Schneidmaschine verwenden wir seit gut einem Jahr das Mehrzweck-Öl und -Fett von Synco Lube. Wir haben den Eindruck, dass die Maschine seitdem länger und besser läuft. Ähnlich positive Erfahrungen haben uns auch erste Kunden berichtet. Das hat uns überzeugt – gerne überzeugen unsere Produktberater auch Sie!

EFFIZIENTES ZUSCHNEIDEN VON ROHWARE

DIE VORTEILE BEI OM-KLEBETECHNIK AUF EINEN BLICK

Als leistungsfähiger Converter kann die OM-Klebetechnik schneiden, stanzen, lasern und drucken. Für den ersten Veredelungsschritt – das Ablängen – haben wir unsere Anlage jüngst weiter ausgebaut und verbessert, sodass wir auf Ihre Anforderungen nun noch flexibler reagieren können:

Schnell und direkt

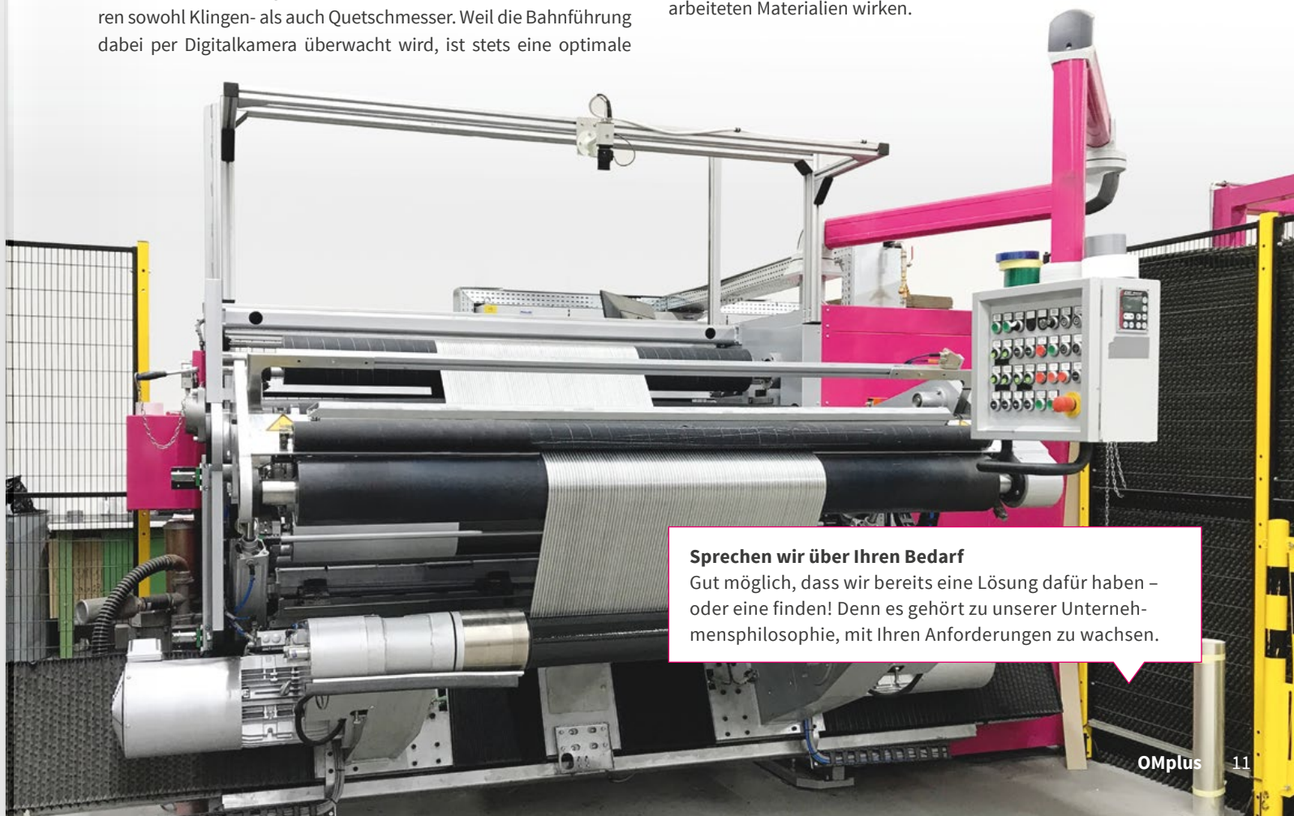
Rohware wird bei uns ohne Umwege direkt im hochmodernen Maschinenpark weiterverarbeitet. Dabei können wir Großformate – sogenannte Jumbos – jetzt mit Durchmessern bis zu einem Meter und Bandbreiten bis zu zwei Metern zuschneiden und ablängen.

Immer präzise

Um mit unterschiedlichsten Materialien minimale Schneidbreiten bis zu 50 mm zu ermöglichen, nutzen wir im Wickel-Schneidverfahren sowohl Klingen- als auch Quetschmesser. Weil die Bahnführung dabei per Digitalkamera überwacht wird, ist stets eine optimale Schnittgenauigkeit und Bahnqualität sichergestellt. In der weiteren Produktion sind dann, beispielsweise bei der Herstellung technischer Klebebänder, noch präzisere Schnitte bis 2 mm machbar.

Noch produktiver

Da wir in effektive Hebehilfen investiert haben, können unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter schwergewichtige Materialien bis zu einer Tonne nun leichter und sicherer bewegen. Das steigert unsere Produktivität – und die Produktqualität. Denn durch reduzierte Kontaktwellen in der Bahnführung ist dafür gesorgt, dass weniger mechanische Einflüsse auf die verarbeiteten Materialien wirken.



Sprechen wir über Ihren Bedarf
Gut möglich, dass wir bereits eine Lösung dafür haben – oder eine finden! Denn es gehört zu unserer Unternehmensphilosophie, mit Ihren Anforderungen zu wachsen.

PACKENDES WISSEN

WIR SIND WIEDER AUF DER FACHPACK

Zur **FACHPACK vom 24. bis 26. September 2024** wird die **NürnbergMesse** wieder vollgepackt sein mit innovativen Lösungen für die Verpackungsindustrie. Eine gute Gelegenheit, um Neues zu entdecken und persönliche Kontakte zu pflegen! Deshalb wird natürlich auch die OM-Klebetechnik wieder vor Ort für Sie da sein.

Bitte melden Sie sich frühzeitig, wenn Sie sich einen Gesprächstermin am Stand oder eines unserer Besucher-Tickets sichern möchten – einfach per E-Mail an: **denhardt@om-klebetechnik.de.**

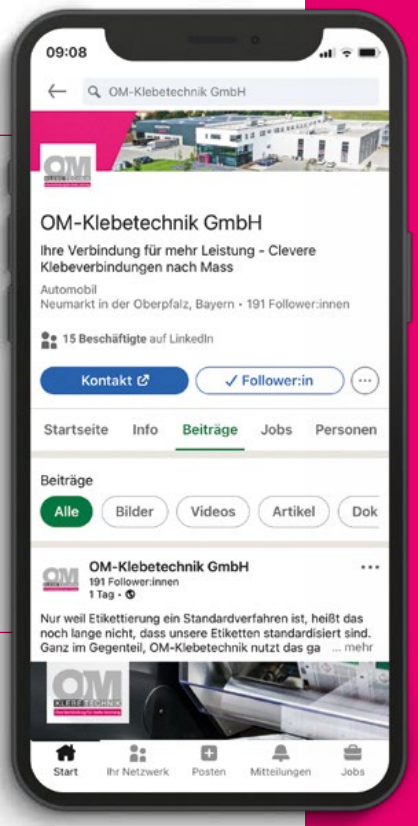
Dabei sein und Neues entdecken:
Halle 6 | Stand 6 - 116

Bleiben Sie auf dem Laufenden!

Lassen Sie uns gemeinsam netzwerken! Auf unserem LinkedIn-Account informieren wir schnell und direkt über neue Produkte, interne Abteilungen, Aktionen und weitere Neuigkeiten aus unserem Unternehmen.

Einfach den **QR-Code scannen** und von regelmäßigen Updates rund um Klebetechnik profitieren!

www.linkedin.com/company/om-klebetechnik-gmbh



IHR KONTAKT

Anfragen jeder Art

Tel +49 (0)9181 27 00 - 200
Fax +49 (0)9181 27 00 - 209
E-Mail info@om-klebetechnik.de

IMPRESSUM

OMplus ist ein kostenloses Informationsmagazin der OM-Klebetechnik. Die Redaktion berichtet zweimal im Jahr über Neuigkeiten und Wissenswertes aus der Welt des Klebens, Stanzens, Schneidens, Druckens und Konfektionierens.

Herausgeber
OM-Klebetechnik GmbH
OM-Klebetechnik-Str. 1
92318 Neumarkt

Redaktion
Oliver Denhardt
denhardt@om-klebetechnik.de

Design
EDELUNDSIEGER GmbH
Fürther Straße 174a
90429 Nürnberg
info@edelundsieger.de
www.edelundsieger.de

Bildernachweis
OM-Klebetechnik
Adobe Stock
tesa®
3M™
ORAFOL®
Synco Lube®

www.om-klebetechnik.de